

Teroson MS 939 FR

Październik 2015

OPIS PRODUKTU

Teroson MS 939 FR ma następujące właściwości:

Technologia	Polimer MS
Typ produktu	Klej/Uszczelniacz
Składniki	Jednoskładnikowy
Utwardzanie	Wilgoć
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	czarny, szary
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Charakterystyczny

Teroson MS 939 FR jest jednokomponentowym klejem/uszczelniaczem na bazie modyfikowanego polimeru silanowego - do nakładania pistoletem, który utwardza się do stanu elastycznego poprzez absorpcję wilgoci z powietrza. Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny. Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza czas utwardzania może zostać skrócony, podczas gdy niska temperatura i wilgotność powietrza spowalniają proces utwardzania i naskórkowania. Teroson MS 939 FR nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów, ani PVC. Wykazuje dobrą przyczepność do wielu rodzajów podłoży i jest podatny na malowanie powierzchniowe przy zastosowaniu odpowiednich powłok. Wykazuje dobrą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i może tym samym być stosowany zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz. Teroson MS 939 FR gwarantuje wytrzymałość elastycznych złączy. Teroson MS 939 FR w stanie utwardzonym nie podtrzymuje płomienia i dlatego przeznaczony jest szczególnie do zastosowań, w których wymagana jest ograniczona lub niska palność wyrobów gotowych, np. pojazdów.

Obszary zastosowań:

Teroson MS 939 FR stosuje się do następujących aplikacji: elastycznego klejenia metali i tworzyw sztucznych, np. klejenia poszycia bocznego i dachu w pojazdach i przyczepach kempingowych. Elastycznego uszczelniania szwów i złączy w produkcji samochodów, wagonów, kontenerów, nadbudówek samochodowych, w przemyśle metalowym i produkcji urządzeń, elektrotechnice, przetwórstwie tworzyw sztucznych, klimatyzacji i wentylacji i inne

DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/cm ³ :	ok. 1,45
Odporność na płynięcie:	nie osiada (profil DIN 15 mm)
Czas naskórkowania, min*:	ok. 6 do 20
Czas utwardzania, mm/24 hrs:	ok. 3
Twardość Shore-A (ISO 868, durometr A):	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ISO 37), MPa:	ok. 3.5
Wydłużenie przy zerwaniu (zgodnie z ISO 37, prędkość 200 mm/min), %:	ok. 180
Naprężenie przy 100 % wydłużeniu (zgodnie z ISO 37), MPa:	ok. 2.1
Zmiana objętości (zgodnie z DIN 52451), %:	<2
Odporność na promieniowanie UV:	brak widocznych zmian
Źródło promieniowania UV:	Osram Vitalux 300W, suche promieniowanie UV
Odległość od próbki, cm:	25
Okres testowy, tygodnie:	6
Temperatura aplikacji, °C:	5 do 40
Zakres temperatur pracy, °C:	-40 do +100
Krótkotrwała ekspozycja (do 1 godz.), °C:	120
* ISO 291 standardowy klimat:	temp. 23°C, 50% wzgl. wilg. powietrza

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA**Oświadczenie:**

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać Kartę Charakterystyki w celu uzyskania informacji o środkach ostrożności i zaleceniach dotyczących bezpieczeństwa. Także w przypadku produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, należy zawsze przestrzegać środków ostrożności i postępować zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Przygotowanie powierzchni:

Substraty muszą być suche, oczyszczone i odtłuszczone. W zależności od rodzaju powierzchni może wystąpić konieczność poddania jej mechanicznej obróbce ścierniej lub zastosowania podkładu w celu polepszenia adhezji. Podczas produkcji tworzyw sztucznych często stosuje się produkty antyadhezyjne innych producentów, należy je dokładnie usunąć przed rozpoczęciem klejenia lub uszczelniania. Ze względu na różny skład lakierów, w szczególności lakierów proszkowych oraz dużej liczby różnych substratów, konieczne jest przeprowadzenie testów. Do czyszczenia należy stosować zmywacz + rozcieńczalnik TEROSON VR, TEROSON VR 10 lub TEROSON SB 450 z asortymentu firmy Henkel. Przy klejeniu i uszczelnianiu naprężonych substratów: PMMA, np. Plexiglas®, i poliwęglanów, np. Makrolon® lub Lexan®, istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć naprężeniowych. Konieczne jest przeprowadzenie wówczas testów próbnych. Produkt ten nie wykazuje przylegania do PE, PP i PTFE (np. Teflon®). Przy uszczelnianiu i klejeniu materiałów nie wymienionych w niniejszej karcie, zalecamy wykonanie prób.

INFORMACJE DODATKOWE

Aplikacja:

Produkt dozuje się z 310 ml kartuszy przy pomocy ręcznego lub ciśnieniowego pistoletu Teroson i z plastikowych woreczków (310 i 570 ml) przy pomocy odpowiednich pistoletów ręcznych lub ciśnieniowych FK Hand lub FK-Air Pressure. W przypadku aplikacji ciśnieniowej, należy zastosować ciśnienie 2 do 5 bar. Niska temperatura kleju/uszczelnacza sprawia, że zwiększa się jego lepkość, co z kolei prowadzi do wolniejszego dozowania produktu. Można tego uniknąć podgrzewając produkt przed aplikacją do temperatury pokojowej. Teroson MS 939 FR można także nakładać bezpośrednio z hoboków lub beczek przy pomocy pomp wysokociśnieniowych z tłokami nadążnymi. Patrz wskazówki dotyczące użycia dla produktów Teroson MS w hobokach i beczkach.

Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu do aplikacji zanieczyszczonego nieutwardzonym produktem Teroson MS 939 FR zalecamy stosowanie zmywaczy+, rozcieńczalników A, D lub FL.

PRZECHOWYWANIE

Wrażliwość na przemarzanie	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Czas przydatności do użytku, mies.	12
(w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu)	

Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu

informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu.

Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.1